

Z-610MLn

Especificaciones:

AWS:	A5.1	E 6010
EN ISO:	2560-A	E 42 0 C 4 1

Descripción

- Z610LMn es un electrodo de baja emisión de manganeso recubierto de celulosa. Tiene una penetración de soldadura profunda para pasadas de raíz y una amplia versatilidad. La escoria se elimina fácilmente.

Aplicaciones:

- Adecuado para soldadura de pasada de raíz de tuberías y soldadura de estructuras en general.

Tipo de recubrimiento: Celulósico

Corriente de soldadura: DC+

Posiciones de Soldadura: Todas.

Composición típica de todo el metal de soldadura [wt%]

C	Mn	Si	Ni	Cr	B	P	S
0.08	0.26	0.15	0.15	0.07	<0.001	<0.025	<0.02

Propiedades mecánicas típicas del metal de soldadura

Límite de elasticidad (MPa)	UTS (MPa)	Alargamiento [%]	Energía de impacto @0Cº
430	530	25	<70

Parámetros de soldadura

Dia		Longitud	Corriente
in	mm	mm	(amp)
3/32	2.5	350	60-90
1/8	3.25	350	80-120